



reddot award 2017
winner



IP65

IEE2



IP69K

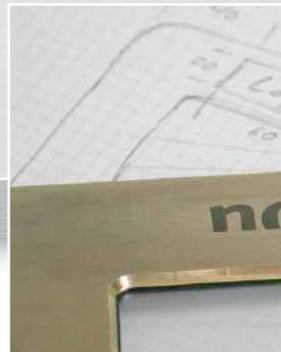
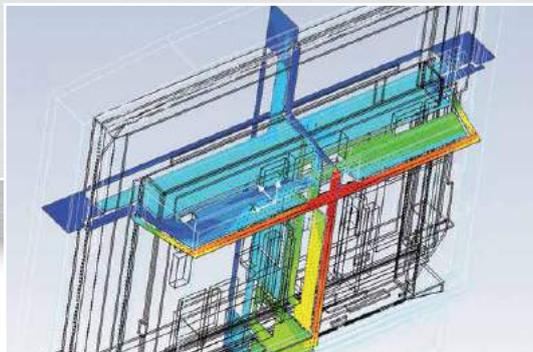
IEE3K



Industrie-PCs

robust und zuverlässig

Für höchste Ansprüche
Wasser- und staubdicht bis IP69K
Einfache Touchbedienung



25 Jahre Erfahrung

mit komplett geschlossenen Industrie-PCs

Innovationen entwickeln, Prozesse optimieren und Stärken ausbauen – modernste Technologien sorgen dafür, dass Unternehmen diese Herausforderungen meistern und sind längst integraler Bestandteil aller Unternehmensbereiche. An Industrie-PCs werden daher die gleichen Ansprüche gestellt, wie an Maschinen und Produktionsanlagen.

Wir von noax haben uns zum Ziel gesetzt, diesen Ansprüchen gerecht zu werden. Seit über 25 Jahren konzentrieren wir uns daher ausschließlich auf die eigene Entwicklung und Fertigung von robusten und zuverlässigen Industrie-PCs.

Bei allem, was wir machen – Entwicklung, Produktion, Service oder Support – steht eines im Mittelpunkt: der Erfolg unserer Kunden! Das beweisen weltweit zahlreiche Referenzen aus allen Branchen.



Alsto Präzisionsspannwerkzeuge GmbH

„Ich habe mich natürlich bei Referenzkunden informiert, und da habe ich nur Gutes über noax gehört. Ich denke, die noax IPCs werden auch auf lange Sicht dazu beitragen, dass ich die Intelligenz meiner Firma erhalten und noch weiter ausbauen kann.“

noax Technologies

25 Jahre Erfahrung und großes Know-how
Komplette Eigenentwicklung und Produktion
Industrie-PCs für extreme Einsatzbereiche



Qualität ohne Kompromisse

mit durchgängiger Eigenentwicklung

Die Eigenentwicklung unserer Motherboards und ein strenges Qualitätsmanagementsystem im Haus sind die Garanten für unsere Industrie-PCs. Sie erhalten ein Produkt, das höchsten Qualitätsanforderungen gerecht wird.

„Made in Germany“: Im oberbayerischen Ebersberg bei München werden von uns nur sorgfältigst ausgewählte Industrie-Komponenten verbaut. Durch diesen konsequenten Einsatz garantieren wir eine Verfügbarkeit auf alle Komponenten von mindestens fünf Jahren. Das heißt für Sie: besseren Investitionsschutz und mehr Zukunftssicherheit.

Unsere hohen Qualitätsstandards spiegeln sich in den Zertifikaten, Zulassungen und nicht zuletzt in unseren zahlreichen, zufriedenen Kunden wider.





Komponenten und Features

für den Einsatz in extremen Industrieumgebungen

- | | | | | | | | |
|--|---------------------------------------|--|---------------------------------|--|------------------------------|--|---|
| | Diagonalen von 12-21,5 Zoll | | Schutzart bis IP69K | | Gehäuse V2A-Edelstahl | | Touchdisplay mit Bildschirmtastatur |
| | Robuste Industrie-Bauweise | | Geringer Stromverbrauch | | Kein Außenlüfter | | Schock- und vibrationsresistent |
| | Automatische Helligkeitssteuerung | | Sonnen- und hitzebeständig | | Kälte- und frostbeständig | | Staub- und schmutzresistent |
| | Überwachung durch Micro Controller | | DIO-Modul Startfunktion | | RFID | | Frei programmierbare Funktionstasten |
| | HDD / CF / SSD | | Bis zu 16 GB Arbeitsspeicher | | Standard- schnittstellen | | WLAN / GPS / Mobilfunk |
| | Intel-Chipsätze und CPUs bis i7 | | Windows Linux | | Multi-Touch | | Verfügbar als Thin-Client, IGEL |
| | Erweiterungs- steckplätze | | Einbauvariante möglich | | Hygenic Design | | Front USB |

Produkte



für höchste Ansprüche
wasser- und staubdicht bis IP69K
einfache Touchbedienung

Automation & Produktion
Industrie-PCs, Panel PCs für
extrem raue Umgebungen

Lager & Logistik
Logistikterminals für
den mobilen Einsatz

Food & Hygiene
Edelstahl Industrie-PCs für
konsequente Reinheit

Pharma & Chemie
Edelstahl Industrie-PCs für
höchste Hygiene-Standards

Umfangreiches Zubehör
für individuelle Anforderungen



Individuelle Kundenlösungen

*Speziell für Sie erarbeiten wir Lösungen ganz
nach Ihren Wünschen und Bedürfnissen.
Fragen Sie uns!*

Industrie 4.0



noax IPCs optimieren Ihre Produktionsprozesse und verbessern die Produktivität in Ihrer Fertigung

Durchgängige Dokumentation der Maschinen- und Betriebsdaten, Bedienung großer Anlagen, umfassende Kontrolle der Produktion oder Qualitätssicherung: noax Industrie-PCs bringen die Vorteile der modernen Informations- und Kommunikationstechnik in Ihre Produktionshallen und unterstützen Unternehmen auf dem Weg zu Industrie 4.0. Sie vernetzen in Echtzeit Menschen, Maschinen und Werkstücke, ortsunabhängig und standortübergreifend. Eine komplett geschlossene Bauweise und eine schocksichere, vibrationsresistente Konstruktion garantieren absolute Zuverlässigkeit. Der neue PCAP Multi-Touch mit Ganzglasfront ist mit mehreren Fingern und Handschuhen bedienbar.

Zahlreiche Schnittstellen und ein vielfältiges Zubehör sorgen dafür, dass Sie unsere Industrie-PCs optimal in Ihre IT-Umgebung integrieren, individuell erweitern und an die Bedürfnisse Ihres Unternehmens anpassen können.

Touchschutzfolien, Steckerabdeckungen sowie eine unterbrechungsfreie Stromversorgung bieten zusätzlich Schutz. Mit RFID-Lesern oder leistungsfähigem WLAN gewinnen Sie Flexibilität. Speichererweiterungen geben Ihrem Industrie-PC mehr Power. Kurz gesagt, richtiges Zubehör macht aus Ihrem Industrie-PC eine intelligente Rechenzentrale, die Ihren individuellen Wünschen voll und ganz gerecht wird.

Auszug aus der Referenzliste, mehr auf www.noax.com

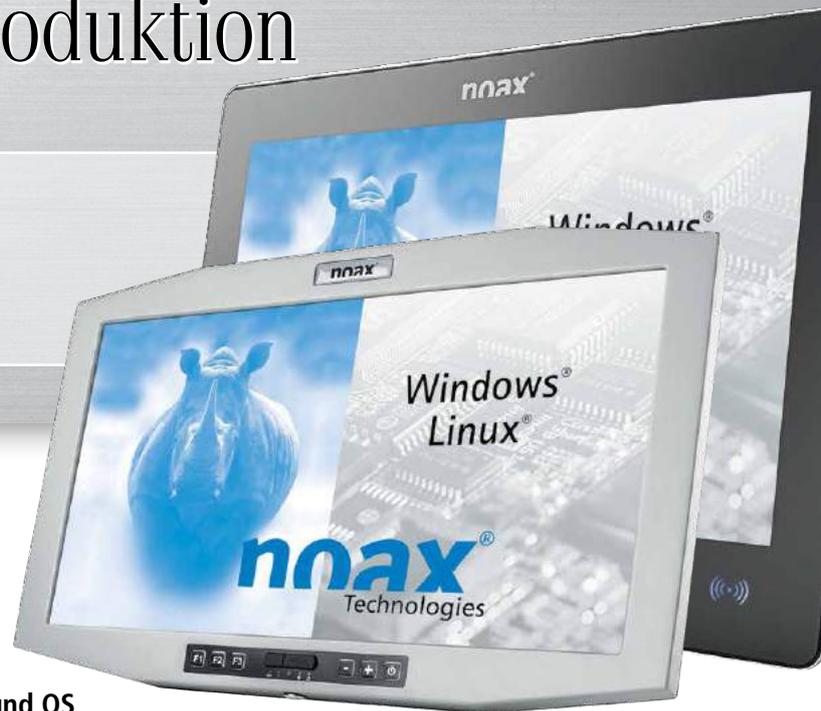


Branchenlösungen

Automation & Produktion



Funktionen automatisieren
Transparenz schaffen
Wertschöpfung erhöhen



Rationeller dokumentieren bei BDE, MDE, PZE und QS

noax Industrie-Terminals ermitteln und protokollieren zuverlässig Produkt-, Betriebs-, Maschinen- sowie Mitarbeiterdaten. Dadurch erhalten Sie Transparenz über alle Vorgänge. Sie verkürzen Ihre Durchlaufzeiten und zeigen mehr Flexibilität.

Zuverlässiger bedienen bei der Maschinensteuerung

Industrie-Computer von noax steuern ausfallsicher Ihre Produktionsanlagen. Trotz Staub, Nässe, Vibration oder Schocks garantieren sie absolute Verlässlichkeit, sogar im 24-Stunden-Dauerbetrieb.

Übersichtlicher darstellen bei der Prozessvisualisierung

noax IPCs stellen Prozesse übersichtlich in Echtzeit dar. Der kontraststarke Touchscreen (bis 21,5 Zoll) erleichtert das Ablesen und die Bedienung. Sie haben alle Vorgänge im Blick und können zeitnah reagieren.

Besondere Eigenschaften:



B/S/H/

BSH Bosch und Siemens
Hausgeräte GmbH

16 Jahre im Einsatz: „Wir haben nichts gefunden, was sich mit der Robustheit eines noax-Rechners vergleichen lässt.“



noax Fahrzeug-PCs optimieren Ihre Logistik und senken Ihre Logistikkosten

Schneller kommissionieren, zuverlässiger liefern und effizienter arbeiten – noax Industrie-PCs erfassen Daten dort, wo sie anfallen. In der Halle ebenso wie unter freiem Himmel. Durch WLAN, Mobilfunk oder GPS stehen die Informationen sofort dem gesamten Unternehmen zur Verfügung. Dank der internen USV können auch Spannungsausfälle überbrückt und somit Ihre Produktivität weiter gesteigert werden. Außerdem erleichtert das noax Konfigurationstool „nSMART“ eine einfache Implementierung von Sicherheitsfunktionen. Durch die robuste Bauweise sind unsere Computer besonders für extreme

Belastungen ausgelegt: Schocks, Vibrationen, Kälte im Tiefkühlager oder abrupte Temperaturwechsel. Auch bei Regen, Schnee und Eis funktionieren sie einwandfrei, denn noax Fahrzeug-PCs sind komplett geschlossen. Ihr ergonomisches Touchpanel ist einfach und intuitiv zu bedienen. Es bietet selbst bei starker Sonnenstrahlung optimale Ablesbarkeit. Mit unserem umfangreichen Zubehör an Haltern, Scannern und Tastaturen gestalten Sie Arbeitsplätze ganz nach den Bedürfnissen Ihres Unternehmens. Wir haben auch für Sie die richtige Lösung, um Ihre Logistikkosten zu senken.

Auszug aus der Referenzliste, mehr auf www.noax.com

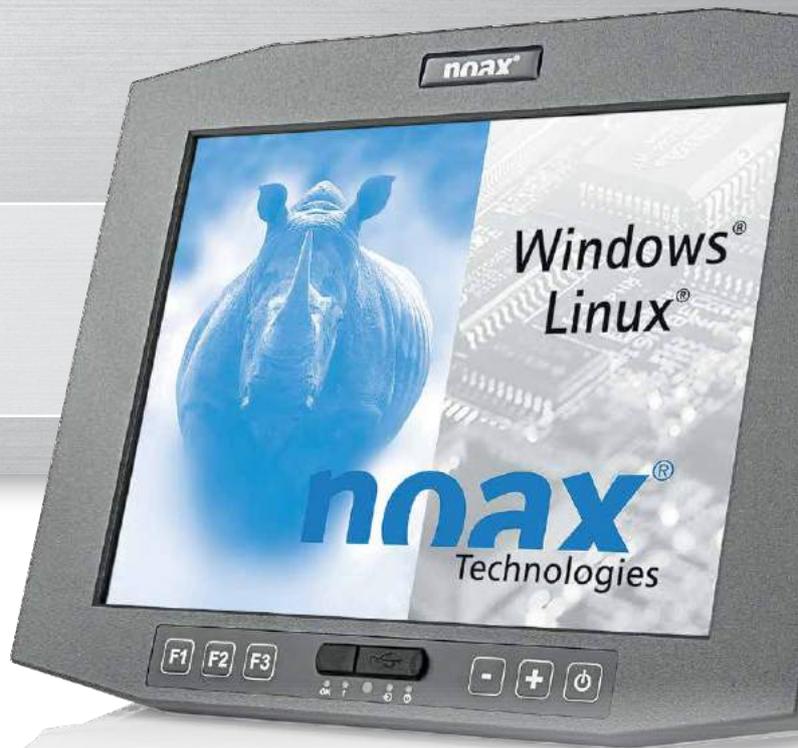


Branchenlösungen

Lager & Logistik



Informationsfluss optimieren
Kommissionierung beschleunigen
Kundenzufriedenheit steigern



Schneller kommissionieren in der Lagerlogistik

Stapler-PCs von noax machen aus Flurförderfahrzeugen, Gabelstaplern und LKWs kleine Rechenzentren. Ideal, um alle Warenbewegungen direkt vor Ort zu verbuchen – in Echtzeit.

Effizienter planen in der Produktionslogistik

Kommissionier-Computer von noax zeigen den Warenbestand an, erfassen Betriebsdaten, visualisieren Prozesse, und das schon auf dem Weg zur Fertigung. Sie ermitteln Potenziale und steigern Ihre Produktivität.

Rationeller arbeiten auf LKW, Krane und Maschinen

noax IPCs auf Fahrzeugen, Bau- und Landmaschinen berechnen Wege, erfassen Ladungen, vermessen Güter oder dokumentieren Leistungen. Besonders auf unwegsamem Gelände trotzen sie äußeren Einflüssen wie Staub, Schmutz, Feuchtigkeit, Schocks oder extremen Temperaturen.

Besondere Eigenschaften:





noax IPCs verbessern Ihre Produktivität und schaffen mehr Qualität durch konsequente Hygiene

Effizienter produzieren, Qualität steigern, Wettbewerbsfähigkeit sichern – mit Edelstahl-Industrie-PCs von noax machen Sie den entscheidenden Schritt zu mehr Qualität. Dadurch werden Sie den hohen Ansprüchen von Verbrauchern und Gesetzgebern gerecht und behaupten sich im harten Wettbewerb, denn die Verlässlichkeit von noax-Hardware reduziert Ihre Fehlerquote gegen Null.

Unsere Industrie-PCs der Steel-Serie sind für den Einsatz unter strengen Hygienebedingungen konzipiert. Die durchdachte Konstruktion eignet sich ideal für die Verarbeitung von Lebensmitteln, in

Pharma und Chemie sowie im Tiefkühlbereich. Industrie-PCs von noax sind komplett geschlossen bis zur höchsten Schutzart IP69K. Daher lassen sie sich vollständig reinigen, ganz gleich ob mit heißem Wasser, unter Hochdruck oder mit scharfen Desinfektionsmitteln. Die Bedienung wird durch frei programmierbare Funktionstasten und den mit Handschuhen bedienbaren Touchscreen erleichtert. Das Display garantiert optimale Lesbarkeit, selbst unter schwierigen Lichtverhältnissen. noax IPCs machen Ihre Produktion nicht nur effizienter und sauberer, sie schaffen spürbar mehr Sicherheit.

Auszug aus der Referenzliste, mehr auf www.noax.com



Branchenlösungen

Food & Hygiene



Hygiene verbessern
Abläufe rationalisieren
Sicherheit erhöhen



Hygienischer produzieren in der Lebensmittelverarbeitung

Edelstahl-Industrie-PCs von noax steuern Maschinen, kontrollieren Rezepturen und unterstützen Sie bei der Dokumentation. So erfüllen Sie die strengen EU-Vorschriften zur Rückverfolgung und Hygiene.

Einfacher rückverfolgen in der gesamten Produktion

noax Industrie-PCs und Wägeterminals visualisieren und überwachen Betriebsprozesse, auch unter Reinraumbedingungen. So wird Ihre gesamte Herstellung transparenter.

Zuverlässiger erfassen im Tiefkühlbereich

noax Industrie-PCs, ob stationär im Tiefkühlbereich oder im mobilen Einsatz, wie z.B. auf Flurförderfahrzeugen oder auf Hubwagen, halten den extremen Temperaturen im Gefrierbereich sowie abruptem Temperaturwechsel stand. Ideal für den Einsatz im Kühlager.

Besondere Eigenschaften:



Bell

„Hygiene, Stabilität, Qualität und die partnerschaftliche Zusammenarbeit mit dem Anbieter sind für uns die wichtigsten Kriterien bei der Auswahl der Hardware.“



noax IPCs bieten höchste Hygiene-Standards und erleichtern die Arbeit durch hohe Benutzerfreundlichkeit

Die exakte Zusammensetzung bestimmen, das richtige Mischungsverhältnis kontrollieren, die Fertigung steuern: Mithilfe von noax Industrie-Computern können Sie die Zusammensetzung von chemischen Bestandteilen korrekt überwachen, den gesamten Herstellungsprozess dokumentieren und die Rückverfolgung sichern. Besonders bei der Herstellung von Chemikalien oder Medikamenten können selbst kleinste Abweichungen oder gar Verunreinigungen erheblichen Schaden anrichten.

noax Industrie-PCs, zertifiziert nach Schutzklasse IP65 bzw. IP69K oder auch mit ATEX-Zulassung für die Zonen 21 und 22, bieten Sicherheit: Bei der Erfassung von Produktionsdaten, der Erstellung von Rezepturen, der Überwachung der Produktion oder der Visualisierung der Fertigungsprozesse. Industrie-PCs von noax passen daher ideal zu den Ansprüchen, die chemische und pharmazeutische Unternehmen an robuste Hardware auf dem neuesten Stand der Technik stellen.

Auszug aus der Referenzliste, mehr auf www.noax.com

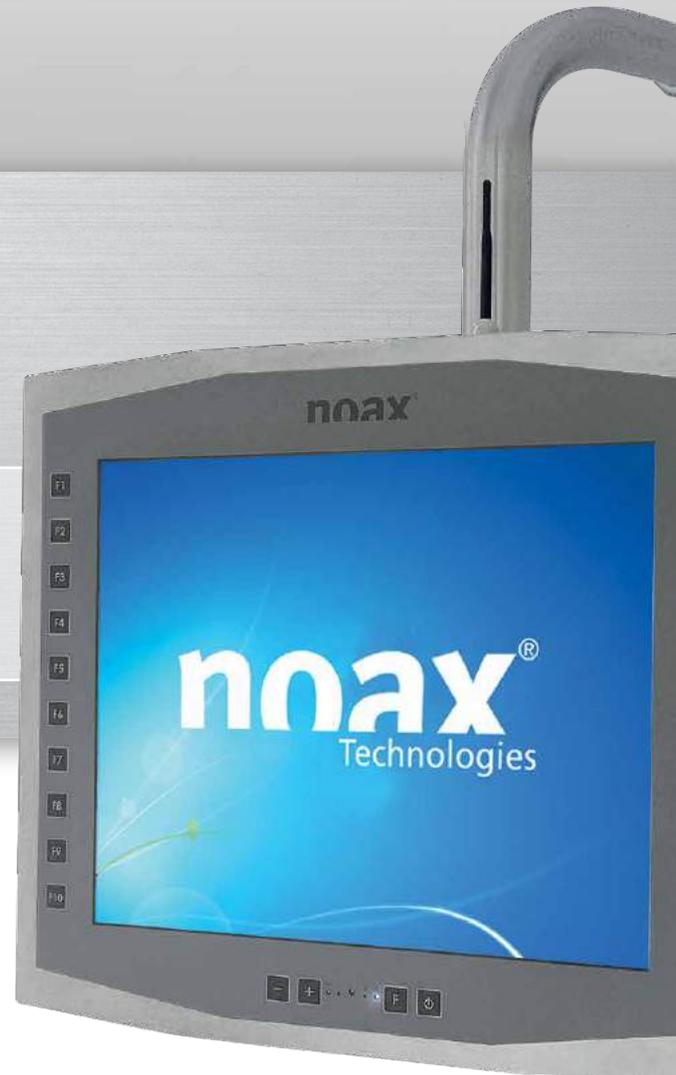


Branchenlösungen

Pharma & Chemie



Schneller analysieren
Effizienter arbeiten
Rezepturen verbessern



Schneller erfassen in der Rezepturerstellung

Vordefinierte Workflows am noax IPC Multi-Touch-Screen einfach abarbeiten, Messergebnisse in Sekundenschnelle anzeigen, korrigieren, speichern und dokumentieren. Dies garantiert eine schnellere Erfassung der Rezepturerstellung.

Exakter visualisieren bei der Medikamentenherstellung

noax IPCs visualisieren vom Labor bis zur Produktion Diagramme oder Prozesse zuverlässig, schnell und exakt. Somit wird ein effizienteres Arbeiten im Alltag gewährleistet.

Zusammensetzungen effizienter analysieren

Zahlreiche Schnittstellen und Anschlüsse ermöglichen es, mehrere Mess- und Prüfgeräte anzuschließen. Unterschiedliche Untersuchungen werden so von nur einem PC aus gesteuert und gebündelt. Zusammensetzungen können auf diese Weise schneller und effizienter analysiert werden.

Besondere Eigenschaften:



Silesia

Silesia Gerhard Hanke & Co. KG

„Wir haben die ersten noax IPCs im Jahr 2007 bestellt und heute laufen sie immer noch einwandfrei.“

Anwender berichten

Automation

Lager & Logistik



"... Investitionsentscheidung ... haben wir besonders auf Langlebigkeit und Laufsicherheit geachtet."

24/7 Dauerbetrieb – 16 Jahre lang ohne Unterbrechung

Betriebs- und Maschinendaten erfassen sowie Rückverfolgbarkeit sichern

Wenn ein Unternehmen mit 25.000 Mitarbeitern mehr als 16 Jahre auf eine Hardware vertraut, muss diese Hardware etwas Besonderes bieten. Genau deshalb verlässt sich das Mondi-Werk Gronau seit 2001 auf die Industrie-PCs von noax. Sie garantieren dem Hersteller von Verpackungen und Hygieneartikeln, dass die Prozesse der gesamten Produktionskette zuverlässig gesteuert, überwacht und dokumentiert werden.

IPC-Anforderungen, z.B:

- Schutz vor Zellstoffstaub, Lösungsmittelnebel
- Laufsicherheit und Stabilität
- Helles, gut lesbares Display mit Touchscreen



"Der noax IPC hat überall Empfang ... was die WLAN-Verbindung betrifft, haben wir einen Riesensprung gemacht."

Datentransfer vom Auftragseingang bis an die Fertigungslinie

noax Industrie-PCs für die Just-in- Sequence-Produktion im Logistikzentrum

Als einer von Deutschlands führenden Anbietern für Logistikdienstleistungen umfasst das Portfolio der Schenker Deutschland AG neben dem Warentransport zu Lande, zu Wasser und in der Luft vor allem die punktgenaue Bereitstellung von Komponenten für die industrielle Fertigung. Um die vielfältigen logistischen Prozesse der Fertigung sicherzustellen, verlassen sich die Mitarbeiter auf die technisch ausgereiften und robusten Staplerterminals von noax.

IPC-Anforderungen, z.B:

- Schock- und vibrationsresistent
- Unterbrechungsfreie Stromversorgung
- Deutliche und klare Anzeige

Food & Hygiene

Pharma & Chemie



"... unter Hochdruck reinigen... jeden Tag aufs Neue ... und sie funktionieren einfach."

Industrie-Computer-Einsatz unter Hochdruck, Laugen, Säuren

noax Edelstahl-IPCs verbessern Prozesse in Warenwirtschaft und Produktion

Für Kunden in Hotellerie, Gastronomie und Einzelhandel bietet die Peter Mattfeld und Sohn GmbH hochwertige Erzeugnisse aus Fleisch, Fisch und Meeresfrüchten an. Von der Warenannahme bis zur Auslieferung müssen sämtliche Prozesse nachvollziehbar den höchsten Hygiene- und Lebensmittelstandards entsprechen. Die robuste Bauweise der IPCs halten der täglichen Reinigungsprozedur Stand und garantieren so diese Anforderungen.

IPC-Anforderungen, z.B:

- Tägliche Reinigung mit Desinfektionsmitteln
- Reinigung unter Hochdruck (IP69K)
- Großes, gut lesbares Display mit Touchscreen



Krewel
Meuselbach

"Die IPCs von noax, funktionieren einfach. Da kann man echt nichts anderes sagen."

100 Prozent Sicherheit bei Produktion und Dokumentation

noax Industrie-PCs in der Produktion von Medikamenten

Hersteller von Arzneimitteln in der EU sind per Verordnung verpflichtet, ein Dokumentationssystem auf dem neuesten Stand der Technik zu halten. Dadurch soll eine exakte Rückverfolgung jeder Charge sowie alle vorgenommenen Änderungen eines Prüfpräparates, die sich im Verlauf der Entwicklung ergeben, gewährleistet werden. Krewel Meuselbach vertraut hier auf die Ausfallsicherheit und die durchdachte Konstruktion der noax IPCs.

IPC-Anforderungen, z.B:

- Resistent gegen aggressive Chemikalien
- Komplett geschlossene Bauweise (IP65)
- Leichte, intuitive Bedienung durch Mitarbeiter

Ansprechpartner

weltweit für Sie erreichbar

Headquarters

noax Technologies AG
Am Forst 6
85560 Ebersberg
Tel. +49 8092 8536-0
Fax +49 8092 8536-55

Niederlassung Nord

noax Technologies AG
Gutjahrstr. 10
44287 Dortmund
Tel. +49 231 534796-0
Fax +49 231 534796-20

Headquarters Schweiz

noax Technologies GmbH
Eichweid 5
CH-6203 Sempach Station
Tel. +41 41 450 24 04
Fax +41 41 450 24 05

Niederlassung Frankreich

noax Technologies AG
11, rue de la Haye
F-67300 Schiltigheim
Tel. +33 3 88185410
Fax +33 3 88819277

Vertrieb CZ/SK

noax Technologies AG
Juliánovské náměstí 2
CZ-636 00 Brno
Tel. +420 533 312 356
Fax +49 8092 8536 55

Headquarters USA

noax Technologies Corporation
5265 Parkway Plaza Boulevard, Suite 110
Charlotte, NC 28217
Tel. +1 704 992 1606
Fax +1 704 992 1712

Weltweites Partnernetzwerk

Fragen Sie uns!

Weltweiter technischer Support

Kompetent und unkompliziert

Weltweit

Tel. +49 8092 8536-33
E-Mail hotline@noax.com

Nordamerika

Tel. +1 704 992 1606
E-Mail hotline-na@noax.com

Telefon:

+49 8092 8536-0

info@noax.com

www.noax.com

